

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

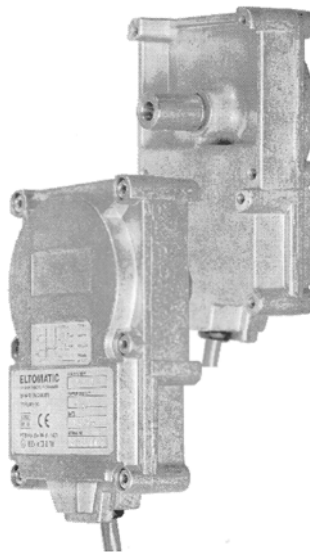
Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

ДАТЧИК ИМПУЛЬСОВ FAS ELTOMATIC 01-08E-CW

FAS № 34850/ _____



*Внешний вид и расположение элементов могут отличаться от представленных на рисунках;
Компания FAS оставляет за собой право внесения технических изменений.*

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

***Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!
ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

***Монтаж и обслуживание разрешается только
специальному персоналу, квалифицированному, обученному
и допущенному к работе с оборудованием для сжиженных
углеводородных газов.***

***Эксплуатация оборудования допускается только на
объектах, оснащение которых соответствует всем
действующим правилам и нормам безопасности.***

***Данный паспорт является неотъемлемой составной
частью продукта.***

ВАША ОБЯЗАННОСТЬ:

***Прочитать и соблюдать все указания,
рекомендации и правила, указанные в этом паспорте.
Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных
обязательств.***

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Предназначение и принцип работы.**
- 2. Технические характеристики .**
- 3. Монтаж**
- 4. Техобслуживание.**
- 5. Транспортировка/хранение**
- 6. Ремонт**
- 7. Комплектность поставки**
- 8. Свидетельство о приемке**
- 9. Гарантия /дата передачи оборудования**

1. Общая информация

Датчик импульсов FAS 34850 является осевым кодирующим устройством, предназначенным для использования в различных распределительных системах. Если кодирующее устройство используется со счетным устройством, вал кодировщика может быть снабжен червячной шестерней.

2. Технические характеристики.

Датчик импульсов 01-08E-CW, 2x100 имп./об, соед. кабель = 3м, Муфта: 62.0178, с допуском РТВ

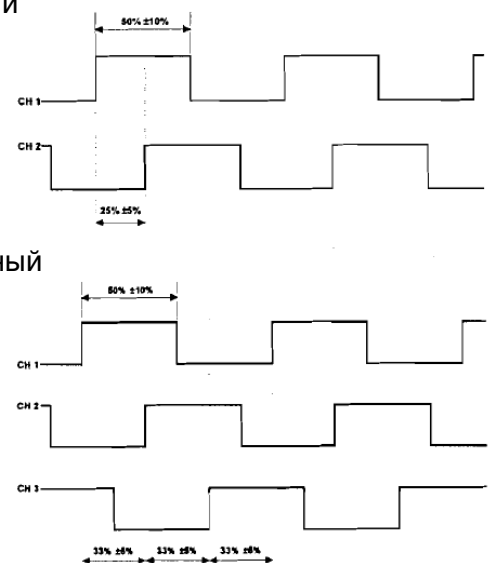
Корпус	алюминий
Подшипники	бронза
Муфта свободного хода	опция CW или CCW
Сцепление	несколько типов
Привод	
к счетному устройству	несколько типов
RPM	макс. 3000 RPM
Монтаж	с 4 pcs. M4 болтами
Вес	≈ 340 грамм, не включая кабель
Электропитание	5 - 24 VDC, фиксированное или переменное
Расход	стандартно от 10 до 30 mA, макс. 90 mA
Число каналов	1, 2 или 3
Число импульсов	от 1 до 250
Выходной сигнал	цикл 50% +/- 10%
	или опционально фиксированные импульсы
Фазовый сдвиг	2 канальный 90° (25% +M%) 3 канальный 120° (33% +/- 5%)
Выходной каскад	NPN, PNP
Выход	макс. 30 mA
Гистерезис	мин. 0.2°
Выходная частота	мин. 1000Hz
Температурный уровень	-20°C до +70°C
Рабочая температура	-40°C до +70°C
Направление	CW или CCW

Допуски:

ДЕМКО 01 ATEX 130644X & РТВ no. Ex-86.B.102 3 канальный
 Тип допуска: II 2G EEx d II B T6
 W & M допуск: РТВ 5.552-92.13
 CE допуск: EN50081-1 & EN50082-2

Подключение (по цветам)

	1-канальный	2-х канальный	3-х канальный
зеленый	V+	V+	V+
коричневый	0V	0V	0V
белый	ch1	ch1	ch1
желтый	-	ch2	ch2
серый	-	0V	ch3



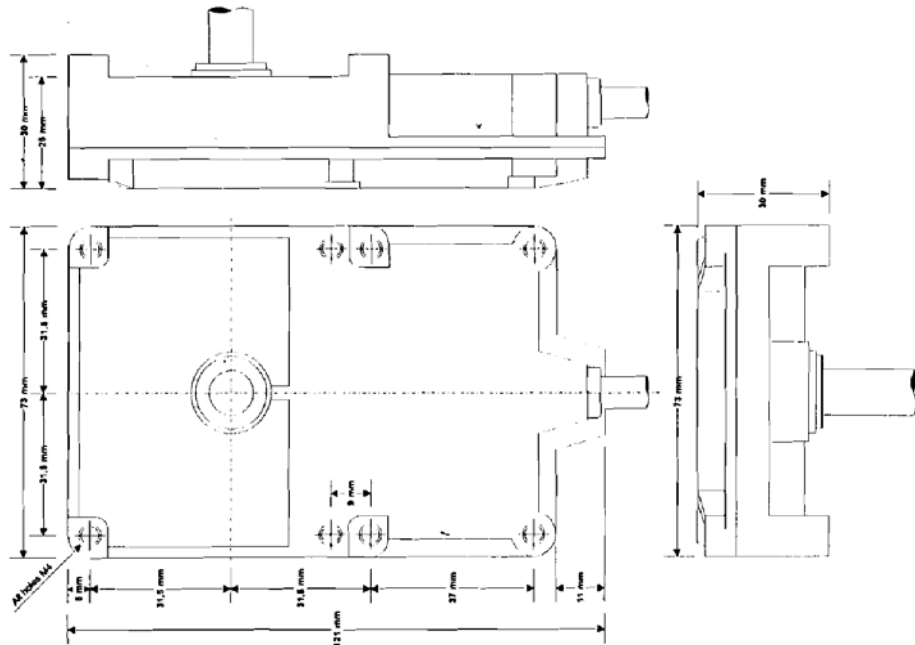


Рис.1. Габаритные и присоединительные размеры

Опции

- Секция осевых сцеплений, включая сцепления со встроенной муфтой люфта. Стандартный датчик реверсивный, но может быть оборудован CW или CCW муфтой свободного хода.
- Секция стандартных и специально изготовленных болтов затвора.

3. Монтаж

При подготовке участка необходимо учитывать и соблюдать все местные и государственные нормы и правила, связанные с установкой данного оборудования, а также нормы и правила по технике безопасности. Ех-исполнение прибора (Зона 1 и 2) дает возможность монтажа в помещениях/зонах соответствующих категорий.

Монтаж и обслуживание разрешается только специализированному персоналу, квалифицированному и обученному работе с электричеством и сжиженными углеводородными газами. Эксплуатация допускается только на объектах, оснащение которых соответствует всем действующим правилам и нормам безопасности.



ВНИМАНИЕ! Несоблюдение действующих норм и правил, а так же указаний данного паспорта/инструкции может привести к выходу оборудования из строя, имущественному ущербу и стать причиной несчастного случая!

При получении, не снимая заводской упаковки, убедиться, что оборудование не имеет визуальных механических повреждений.



ВНИМАНИЕ! Рекламация о повреждении, при транспортировке, принимается и рассматривается только при наличии краткого описания дефекта с приложенными фотоматериалами.

Перед началом работ осмотрите изделие на предмет внешних повреждений. Не допускается эксплуатировать оборудование со следами механически или иных повреждений!

Инсталляция должна производиться только при отключенном электроснабжении!

Вся электропроводка должна выполняться в соответствии с действующими нормативами на месте установки оборудования.

Кабель устройства должен быть направлен и зафиксирован таким образом, чтобы был защищен от механических повреждений и вибраций. Ось кодирующего устройства должна проходить через соединительный механизм так, чтобы было возможно радиальное и осевое перемещение, в противном случае может произойти повреждение опор вала.

Чтобы убедиться в безопасности соединения на потенциально взрывоопасной территории, где электроснабжение присоединяется к осевому кодирующему устройству через клемму или болты клеммы «защиты от воспламенения категории е», проводящая зона концов кабеля должна быть увеличена посредством использования витых муфт или витых колодок. Рекомендуемая последовательность кабельного соединения: Экран – выходы канала – 0VDC-+ VDC.

Необходимо соблюдать характеристики к источнику тока, указанные в настоящем паспорте.

Маркировка «X» относится к:

- Уровню окружающей среды для кодирующего устройства: от -20°C до +70°C (с подвижным кабелем) и от -30°C до +70°C (с фиксированным кабелем).
- Тип кодирующего устройства 01-08 допускается с фиксированным или переменным электрическим напряжением между 4,5 и 24 V.

Проверьте правильность работы перед установкой и перед началом работы всей системы.

4. Техобслуживание

Данное оборудование подвержено различным физико-химическим воздействиям, поэтому регулярный контроль и обслуживание данного продукта являются строго необходимыми и должны проводиться только квалифицированным персоналом. Мы рекомендуем регулярно проводить проверку работоспособность.

Обязательная периодическая проверка на наличие возможных отложений, а также других загрязнений и механических повреждений.



Внимание!
Оборудование содержать в чистоте и непременно заменить при обнаружении любых повреждений или следов коррозии.

Проверку работоспособности рекомендуется проводить один раз в 6 мес. Генеральную проверку рекомендуется проводить один раз в 12 мес., если иное не нормировано законодательством. Корректная и долговременная эксплуатация гарантируется только при правильном и своевременном проведении техобслуживании.

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
http://www.fas.de



5. Транспортировка и хранение

Изделие должно транспортироваться и храниться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения. Не снимать защитные колпачки до момента монтажа!

6. Ремонт

Ремонт должен производиться только производителем. **НЕ ОТКРЫВАТЬ КОДИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО**, в противном случае АТЕХ-сертификация и гарантийные обязательства становятся недействительными. Для корректной оценки возможности ремонта необходимо передать устройство нашему техническому центру или связаться с нашим представителем.

7. Комплектность поставки.

- | | |
|-------------------------------|-------|
| 1. Датчик импульсов FAS 34850 | 1 шт. |
| 2. Паспорт/руководство | 1 шт. |
| 3. Упаковка | 1 шт. |

8. Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности и заводских настроек	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что **Датчик импульсов FAS 34850/** _____ соответствует ТУ, прошел испытания и признан годным к эксплуатации.
Дата приемки « _____ » _____ 200__ г.

Ответственный контролер:

 штамп контроля

9. Гарантия / дата передачи оборудования.

Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с момента начала эксплуатации, но не более 15 месяцев с момента передачи клиенту. При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю/продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции при условии ее хранения, установки, эксплуатации и обслуживания в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право и АТЕХ-сертификация.

Дата передачи оборудования клиенту: « _____ » _____ 200__ г.

 штамп

Дата ввода в эксплуатацию: « _____ » _____ 200__ г.

 штамп